



## FICHE DE DECLARATION ENVIRONNEMENTALE ET SANITAIRE DU PRODUIT

ENVIRONMENTAL AND HEALTH PRODUCT DECLARATION

*En conformité avec la norme NF EN 15804+A2:2019-10  
et son complément national NF EN 15804/CN+A2:2022-10*

## Placo® X-Ray Protection

Plaque de plâtre et sulfate de  
baryum de 13 mm

(hors ossatures)



N° d'enregistrement INIES : 20251147391  
Date de réalisation : 08/12/2025  
Version : 1.3

## Table des matières

Avertissement .....	3
Guide de lecture .....	3
Précaution d'utilisation de la FDES pour la comparaison des produits.....	3
• Informations générales .....	4
• Description de l'unité fonctionnelle et du produit.....	5
Description de l'unité fonctionnelle .....	5
Description du produit et de son utilisation.....	5
Données techniques et caractéristiques physiques .....	5
Preuves d'aptitude à l'usage .....	5
Description des principaux composés et/ou matériaux pour 1m <sup>2</sup> de produit .....	5
Informations sur la teneur en carbone biogénique .....	5
• Etapes du cycle de vie.....	7
Etape de production, A1-A3 .....	7
Etape de construction, A4-A5.....	8
Etape d'utilisation (exclusion des économies potentielles), B1-B7 .....	9
Etape de fin de vie, C1-C4 .....	10
Potentiel de recyclage / réutilisation / récupération, D .....	11
• Information pour le calcul de l'analyse de cycle de vie .....	12
Champ de l'étude.....	12
Qualité des principales données utilisées pour la réalisation de la FDES .....	12
Représentativité de la FDES .....	13
• Résultats de l'analyse de cycle de vie.....	14
• Interprétation du cycle de vie.....	21
• Informations additionnelles sur le relargage de substances dangereuses dans l'air intérieur, le sol et l'eau pendant l'étape d'utilisation.....	22
Air intérieur .....	22
Sol et eau.....	22
• Contribution du produit à la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments.....	23
Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort hygrothermique dans le bâtiment .....	23
Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort acoustique dans le bâtiment .....	23
Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort visuel dans le bâtiment .....	23
Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort olfactif dans le bâtiment .....	23
• Informations additionnelles.....	24
Responsabilité Elargie du Producteur .....	24
L'engagement de Placoplatre.....	24
Système de management de l'environnement .....	24

## Avertissement

Les informations contenues dans cette déclaration sont fournies sous la responsabilité de Saint-Gobain Placoplatre (producteur de la FDES) selon la NF EN 15804+A2 et le complément national NF EN 15804/CN.

Toute exploitation, totale ou partielle, des informations fournies dans ce document doit au minimum être accompagnée de la référence complète de la FDES d'origine ainsi que de son producteur qui pourra remettre un exemplaire complet.

La norme EN 15804+A2 du CEN et le complément national NF EN 15804/CN servent de règles de définition des catégories de produits (RCP).

**NOTE :** La traduction littérale en français de « EPD (*Environmental Product Declaration*) » est « DEP » (Déclaration Environnementale de Produit). Toutefois, en France, on utilise couramment le terme de FDES (Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire) qui regroupe à la fois la Déclaration Environnementale et des informations Sanitaires pour le produit faisant l'objet de cette FDES. La FDES est donc bien une "DEP" complétée par des informations sanitaires.

## Guide de lecture

Exemple de lecture :  $-9,0E-03 = -9,0 \times 10^{-3} = -0,009$

Les règles d'affichage suivantes s'appliquent :

- Lorsque le résultat de calcul de l'inventaire est nul, alors la valeur zéro est affichée.
- Abréviations utilisées :
  - N/A : Non Applicable
  - UF : Unité Fonctionnelle
  - UD : Unité Déclarée
- Les unités utilisées sont précisées devant chaque flux : le gramme « g », le kilogramme « kg », le Watt « W », le kilowattheure « kWh », le mégajoule « MJ », le kelvin « K », le millimètre « mm », le mètre « m », le kilomètre « km », le mètre carré « m<sup>2</sup> », le mètre cube « m<sup>3</sup> », la mole « mol », le kilo-Becquerel et les unités de comparaison de toxicité écologique (CTUe) et humaine (CTUh).
- Lorsque le module n'est pas évalué, alors la valeur « MND » est affichée.

## Précaution d'utilisation de la FDES pour la comparaison des produits

Les FDES de produits de construction peuvent ne pas être comparables si elles ne sont pas conformes à la norme NF EN 15804+A2.

La norme NF EN 15804 définit au § 5.3 « Comparabilité des Déclarations Environnementales Produit pour les produits de construction », les conditions dans lesquelles les produits de construction peuvent être comparés, sur la base des informations fournies par la FDES :

- En dehors du cadre d'un bâtiment, les DEP ne sont pas des outils permettant de comparer des produits et des services de construction.
- Pour l'évaluation de la contribution des bâtiments au développement durable, une comparaison des aspects et des impacts environnementaux doit être entreprise conjointement aux aspects et impacts socioéconomiques relatifs au bâtiment.
- Pour l'interprétation d'une comparaison, des valeurs de référence sont nécessaires. La présente norme ne fixe pas de valeurs de référence.

## • Informations générales

Déclaration Environnementale Produit conforme à la norme NF EN ISO 14025 et NF EN 15804+A2.

Editeur de la FDES : Saint-Gobain Placoplatre, Tour Saint-Gobain, 12 place de l'Iris, 92400 Courbevoie

Dans les objectifs d'amélioration continue et d'écoconception, Saint-Gobain Placoplatre a formé des praticien(ne)s en analyse de cycle de vie et réalise en interne des déclarations environnementales produits.

[dev\\_durable\\_gypse\\_france@saint-gobain.com](mailto:dev_durable_gypse_france@saint-gobain.com)

Type de Déclaration Environnementale : « du berceau à la tombe et module D », FDES individuelle.

Identification Règle de Catégorie de Produit : La norme EN 15804+A2, le complément national NF EN 15804/CN servent de règles de définition des catégories de produits (RCP).

Référence commerciale et fabricant(s) représenté(s) : Plaque de plâtre et sulfate de baryum Placo® X-Ray Protection de 13 mm, fabriquée dans l'usine de San Martin de La Vega (Espagne) pour Saint-Gobain Placoplatre.

Code produit : PR00041322

Circuit de distribution : BtoB

L'étude et la rédaction de cette déclaration ont été réalisées par Océane Dupuis et Sandrine Jacquet.

Rapport d'accompagnement de la déclaration réalisé le 6 novembre 2025. Les informations relatives à la validité de la FDES sont cohérentes avec les spécifications contenues dans le rapport du projet.

La norme EN 15804 du CEN sert de RCP <sup>a)</sup> .
Vérification indépendante de la déclaration, conformément à l'EN ISO 14025:2010 <input type="checkbox"/> Interne <input checked="" type="checkbox"/> Externe
(Selon le cas <sup>b)</sup> ) Vérification par tierce partie externe : Yannick Le Guern, Maxime Pousse, Frédéric Croison et Pierre-Alexis Duvernois (ELYS Conseil). Numéro d'enregistrement INIES : 20251147391
Date de 1ere publication : 07/06/2022
Date de mise à jour : 08/12/2025
Date de vérification : 08/12/2025
Période de validité : 5 ans
Date de fin de validité : 31/12/2030
a) Règles de définition des catégories de produits b) Facultatif pour la communication entre entreprises, obligatoire pour la communication entre une entreprise et ses clients (voir l'EN ISO 14025:2010, 9.4)

Ces informations sont disponibles à l'adresse suivante :

[www.inies.fr](http://www.inies.fr)



## • Description de l'unité fonctionnelle et du produit

### Description de l'unité fonctionnelle

En considérant les fonctions de ce produit, l'unité fonctionnelle peut être décrite ainsi :

1 m<sup>2</sup> de parement fixé et jointoyé, hors ossatures métalliques, sous forme de panneau rigide, destiné à recevoir tout type de finition, sur la base d'une durée de vie de référence de 50 ans.

### Description du produit et de son utilisation

Cette Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire des produits (FDES) décrit les impacts environnementaux d'1 m<sup>2</sup> de plaques de plâtre et sulfate de baryum à 2 bords amincis.

Utilisation : Plaque de plâtre à deux bords amincis, pour ouvrages assurant la protection des personnes contre les rayons X.

La durée de vie d'un produit en plâtre est similaire à celle d'un bâtiment, tant que le composant fait partie de celui-ci (souvent fixée à 50 ans).

### Données techniques et caractéristiques physiques

**Réaction au feu** : A2-s1, d0

**Résistance thermique** : 0,25 m<sup>2</sup>.K/W

**Contenu en matière secondaire du produit** : 1,9%

### Preuves d'aptitude à l'usage

**Numéro de DoP** : DdP\_PYL\_XRY\_001

Conforme à la norme EN 520:2004+A1:2009.

### Description des principaux composés et/ou matériaux pour 1m<sup>2</sup> de produit

Paramètres	Valeurs
Masse surfacique du produit	18,14 kg/m <sup>2</sup>
Epaisseur	13 mm
Quantité de plaque hors surfacage	17,13 kg de mélange de plâtre
Surfage	0,34 kg de carton
Emballage pour le transport et la distribution	0,129 kg de cales de lin
Produits complémentaires pour la pose	4 m de bande à joint (0,029 kg) 1,6 kg d'enduit plâtre type Gypfill® X-Ray Protection 8 vis de 1,25 g chacune (0,01 kg)

Substances de la liste candidate selon le règlement REACH : aucune substance appartenant à la liste à plus de 0,1% en masse.

NB : Le poids de produit déclaré dans cette FDES peut différer du poids affiché sur le site internet Placoplatre, qui est donné à titre indicatif.

### Informations sur la teneur en carbone biogénique

Teneur en carbone biogénique	Valeurs
Teneur en carbone biogénique du produit (à la sortie de l'usine)	1,84E-01 kg C/UF
Teneur en carbone biogénique de l'emballage associé (à la sortie de l'usine)	4,95E-02 kg C/UF

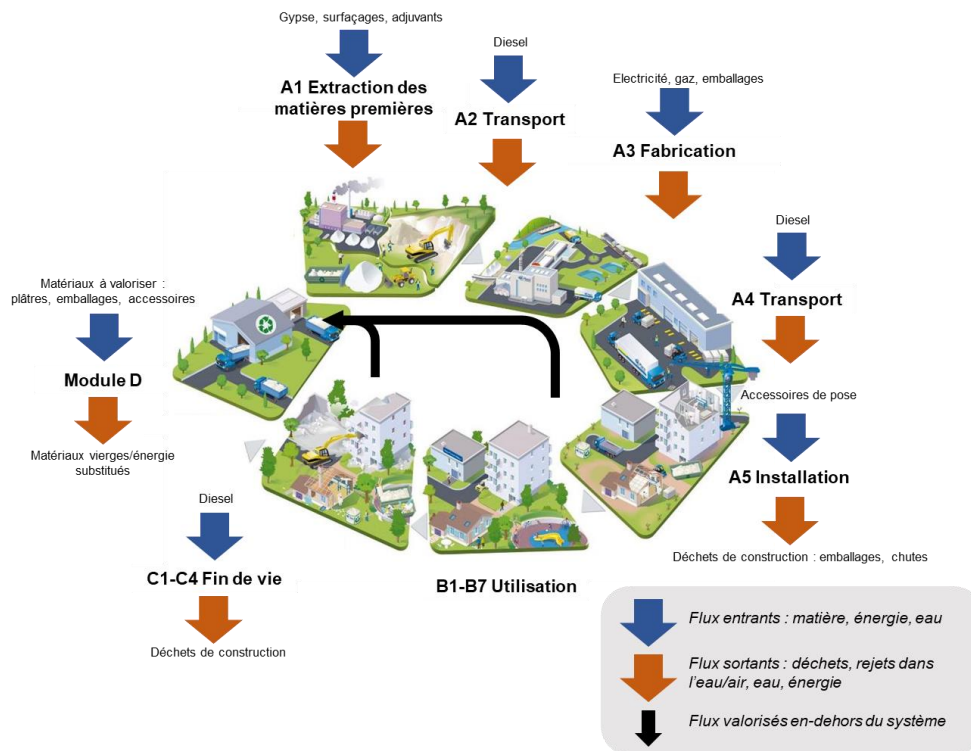
Calculs selon la norme NF EN16449:2014 et à partir de données de la littérature.

## Description de la durée de vie de référence

<b>Durée de vie de référence (DVR)</b>	50 ans
<b>Justification</b>	<p>La durée de vie de 50 ans choisie pour ce type de produit correspond aux exigences de la norme NF EN 15804/CN : 2022-10 (annexe H) dans les conditions d'utilisation de référence.</p> <p>La DVR correspond à la période au bout de laquelle il est supposé une rénovation du bâtiment causée par des besoins indépendants de la durée de vie du produit (pouvant dépasser 50 ans). Le produit conserve ses performances techniques durant la durée totale de son cycle de vie.</p>
<b>Propriétés déclarées du produit (à la sortie de l'usine)</b>	<p>Réaction au feu : A2-s1, d0</p> <p>Résistance thermique : 0,25 K.m<sup>2</sup>/W</p>
<b>Paramètres théoriques d'application</b>	DTU 25.41
<b>Qualité présumée des travaux, lorsque l'installation est conforme aux instructions du fabricant</b>	Conforme à la norme EN 520:2004+A1:2009.
<b>Environnement extérieur</b> (pour les applications extérieures)	Non concerné
<b>Environnement intérieur</b> (pour les applications intérieures)	Voir la fiche produit disponible sur le site internet Placoplatre
<b>Conditions d'utilisation</b>	Plaque de plâtre à deux bords amincis, pour ouvrages assurant la protection des personnes contre les rayons X
<b>Maintenance</b>	Non pertinent

# • Etapes du cycle de vie

## Schéma du cycle de vie



## Périmètre du cycle de vie

Description des frontières du système (X = inclus dans l'ACV ; MND = Module Non Déclaré)														
Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	Transport	Installation	Utilisation	Maintenance	Réparation	Remplacement	Réhabilitation	Utilisation d'énergie	Utilisation d'eau	Déconstruction / démolition	Transport	Traitement des déchets	Elimination	
A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

## Etape de production, A1-A3

### Description de l'étape :

L'étape de la production des plaques de plâtre est subdivisée en trois modules : A1, approvisionnement en matières premières; A2, transport et A3, fabrication.

L'agrégation des modules A1, A2 et A3 est une possibilité donnée par la norme EN 15804+A2. Cette règle est appliquée à cette FDES.

### A1 Approvisionnement en matières premières

Ce module prend en compte l'approvisionnement et le traitement de toutes les matières premières et les énergies qui se produisent en amont du procédé de fabrication. En particulier, il couvre l'approvisionnement en matières premières pour la fabrication du sulfate de baryum et du plâtre, comme le gypse naturel, les additifs et le carton pour le surfactant. Le prélèvement de CO<sub>2</sub> atmosphérique sous forme de carbone biogénique dans les matériaux issus de la biomasse est pris en compte à cette étape.

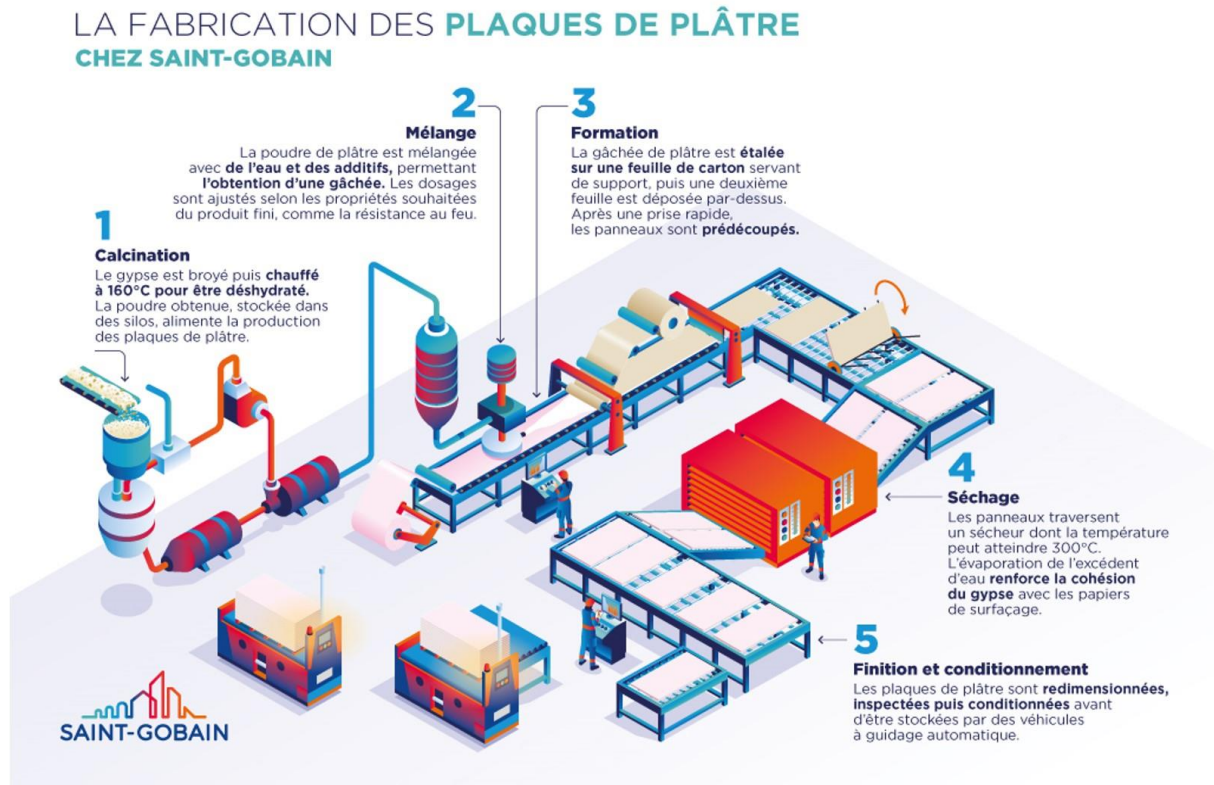
### A2 Transport à destination du fabricant

Les matières premières sont transportées jusqu'au site de fabrication. La modélisation comprend, pour chacune des matières premières, des transports routiers, fluviaux ou ferroviaires (valeurs moyennes).

### A3 Fabrication

La fabrication d'une plaque de plâtre inclut les étapes de broyage et de gâchage (cf. diagramme du procédé de fabrication). De plus, la production des emballages est prise en compte à cette étape, incluant le prélèvement de CO<sub>2</sub> atmosphérique sous forme de carbone biogénique.

#### Diagramme du procédé de fabrication



### Etape de construction, A4-A5

#### Description de l'étape :

L'étape de construction est divisée en deux modules : A4, le transport jusqu'au site de construction et A5, l'installation dans le bâtiment.

Description des scénarios et des informations techniques supplémentaires :

#### A4 Transport jusqu'au site de construction

Ce module inclut le transport de la sortie d'usine au chantier. Le transport est calculé sur un scénario incluant les paramètres suivants :

Paramètre	Valeur
Type de combustible et consommation du véhicule ou type de véhicule utilisé pour le transport, par exemple camion sur longue distance, bateau, etc.	Camion avec une charge utile de 29 t, consommation de diesel de 30 litres pour 100 km
Distance moyenne jusqu'au chantier	1607 km
Utilisation de la capacité (incluant les retours à vide)	100 % de la capacité en volume 10 % de retours à vide
Densité du produit transporté	Pour une plaque de plâtre de 0,6 m de largeur et 2,4 m de longueur : 57,6 m <sup>2</sup> par pile et 24 piles par camion
Coefficient d'utilisation de la capacité volumique	Coefficient <1

## A5 Installation dans le bâtiment

Ce module comprend les déchets produits lors de l'installation de la plaque de plâtre dans le bâtiment, la production supplémentaire engendrée pour compenser ces pertes et le traitement des déchets de chantier. Les scénarios utilisés pour la quantité de déchets générée lors de la mise en œuvre et le traitement des déchets de chantier sont les suivants :

Paramètre	Valeur
Intrants auxiliaires pour l'installation (spécifiés par matériau)	4 m de bande à joint (0,029 kg) 1,6 kg d'enduit plâtre type Gypfill® X-Ray Protection 8 vis de 1,25 g chacune (0,01 kg) Les ossatures métalliques ne sont pas prises en compte dans cette FDES. L'utilisateur devra les intégrer en fonction du système constructif retenu. Les montants Placostil® et les rails Placostil® disposent de FDES publiées dans la base INIES.
Utilisation d'eau	Non concerné
Utilisation d'autres ressources	Non concerné
Description quantitative du type d'énergie (mélange régional) et consommation durant le processus d'installation	0,008 kWh (énergie électrique, selon le mix français, pour visser les plaques)
Déchets produits sur le site de construction avant le traitement des déchets générés par l'installation du produit (spécifiés par type)	5% de plaque de plâtre 5% des accessoires de pose (bande à joint et enduit) 100% des cales de lin (emballages)
Matières (spécifiées par type) produites par le traitement des déchets sur le site de construction, par exemple collecte en vue du recyclage, de la récupération d'énergie, de l'élimination (spécifiées par voie)	Les déchets de plaque de plâtre, d'enduit et de bande à joint sont recyclés à 34% <sup>1</sup> , les 66% restants sont destinés à l'enfouissement. Les vis sont enfouies à 100%. Les cales de lin sont incinérées à 56%, le reste est enfoui.
Emissions directes dans l'air ambiant, le sol et l'eau	Non concerné

### Etape d'utilisation (exclusion des économies potentielles), B1-B7

#### Description de l'étape :

L'étape d'utilisation est divisée en sept modules :

- B1: Utilisation ou application du produit installé
- B2: Maintenance
- B3: Réparation
- B4: Remplacement
- B5: Réhabilitation
- B6: Besoins en énergie durant la phase d'exploitation
- B7: Besoins en eau durant la phase d'exploitation.

Description des scénarios et des informations techniques supplémentaires :

---

<sup>1</sup> Communiqué de presse du 2 avril 2025 : <https://www.lesindustriesduplatre.org/wp-content/uploads/2025/04/2025-04-02-SNIP-Recyclage-2024-CP-VF.pdf>

Aucune opération technique n'est nécessaire durant la phase d'utilisation jusqu'à la fin de vie. Ainsi, les plaques de plâtre n'ont pas d'impact durant cette étape.

## Etape de fin de vie, C1-C4

### Description de l'étape :

Cette étape inclut les différents modules de fin de vie suivants : C1, déconstruction, démolition ; C2, transport jusqu'au traitement des déchets ; C3, traitement des déchets en vue de leur réutilisation, récupération et/ou recyclage ; C4, élimination.

Description des scénarios et des informations techniques supplémentaires :

### **C1 Déconstruction, démolition**

La déconstruction et/ou le démontage des plaques de plâtre fait partie de la démolition d'un bâtiment entier. Dans notre cas, les opérations spécifiques de démontage des plaques de plâtre ne sont pas considérées.

### **C2 Transport jusqu'au traitement des déchets**

Paramètre	Valeur
Processus de collecte spécifié par type	Tri et collecte en vue d'un retour à l'usine pour recyclage : 6,72 kg de plaque de plâtre et d'accessoires de pose sauf vis Collecte avec les déchets de construction mélangés en vue d'un enfouissement : 13,05 kg de plaque de plâtre et d'accessoires de pose dont vis
Système de récupération spécifié par type	Sont destinés au recyclage : 34% des déchets de plaque de plâtre et de bande à joint
Elimination spécifiée par type	Sont destinés à l'enfouissement : 66% des déchets de plaque de plâtre et de bande à joint 100% des vis
Hypothèses pour l'élaboration de scénarios (par exemple transport)	Camion avec une charge utile de 24 t, consommation de diesel de 38 litres pour 100 km 100 km jusqu'au centre de traitement 100 km jusqu'au centre d'enfouissement

### **C3 Traitement des déchets en vue de leur réutilisation, récupération et/ou recyclage**

Un taux de recyclage de 34%<sup>2</sup> des plaques de plâtre et des accessoires de pose (enduit et bande à joint en papier) est considéré (cf. informations additionnelles). Une étape de tri engendrant une consommation électrique de 20,88 MJ/tonne est considérée<sup>3</sup>.

### **C4 Elimination**

La plaque de plâtre et les accessoires de pose sont supposés être enfouis en centre de stockage de déchets en majorité (66%). Les vis sont enfouies à 100%.

---

<sup>2</sup> Communiqué de presse du 2 avril 2025 : <https://www.lesindustriesduplatre.org/wp-content/uploads/2025/04/2025-04-02-SNIP-Recyclage-2024-CP-VF.pdf>

<sup>3</sup> Cette valeur est issue de l'étude disponible sur : [https://presse.ademe.fr/wp-content/uploads/2017/05/FEDEREC\\_ACV-du-Recyclage-en-France-VF.pdf](https://presse.ademe.fr/wp-content/uploads/2017/05/FEDEREC_ACV-du-Recyclage-en-France-VF.pdf)

Paramètre	Valeur
Elimination spécifiée par type	Les déchets de plaque de plâtre et accessoires de pose non valorisés sont destinés à l'enfouissement
Taux de dégradation du carbone biogénique	Surfaçage en carton : 10% Composants du produit : 10%
Emission de dioxyde de carbone biogénique provenant du carbone biogénique résiduel	4,01E-01 kg CO <sub>2</sub> équivalent

Le modèle de dégradation du carbone biogénique dans la fraction enfouie suit les hypothèses suivantes conformément à l'exigence de la norme EN15804+A2 (§6.3.5.5). Le taux de dégradabilité est fixé à 10% pour les emballages (carton, bois) et les additifs du produit. La conversion du carbone en CO<sub>2</sub>/CH<sub>4</sub> dans l'air suit les hypothèses de l'étude du FCBA<sup>4</sup>. Les 90% restant sont supposés être réémis entièrement sous forme de CO<sub>2</sub> dans l'air.

### Potentiel de recyclage / réutilisation / récupération, D

Le module D quantifie les charges et bénéfices potentiels liés à la valorisation du produit en fin de vie.

Le tableau suivant décrit les flux sortants du système destinés à la valorisation :

Matières/matériaux valorisés sortants des frontières du système	Processus de recyclage au-delà des frontières du système	Matières / matériaux / énergie économisés	Quantités associées (kg sortant du système/UF)
Plâtre et carton	Tri et broyage du plâtre	Gypse de carrière	6,17 kg (produit) 0,55 kg (accessoires)

---

<sup>4</sup> FCBA/CODIFAB. Version 1-2023. GDBAT : Gestion des déchets de produits de construction bois en fin de vie - Phase 2 : Modélisation ACV de la gestion des déchets bois de classes BR1 et BR2. Disponible sur : <https://www.codifab.fr/actions-collectives/modelisation-acv-de-la-gestion-des-dechets-bois-de-classes-br1-et-br2>

## • Information pour le calcul de l'analyse de cycle de vie

### Champ de l'étude

<b>RCP utilisé</b>	La norme EN 15804+A2 et le complément national NF EN 15804/CN+A2 servent de règles de définition des catégories de produits (RCP).
<b>Frontières du système</b>	Du berceau à la tombe et module D : A1-3, A4-5, B1-7, C1-4, D.
<b>Méthode de calcul des impacts</b>	Impacts environnementaux conformes NF EN15804+A2 (EF3.1, sans flux long-termes).
<b>Règles de coupure</b>	L'étiquette posée sur la pile est intégrée à la règle de coupure en respectant les exigences de la norme.
<b>Allocations</b>	Etant donné qu'il n'y a pas de coproduits, les critères d'allocations ne sont pas utilisés. Une pondération massique a été appliquée dès lors que la production se fait sur plusieurs sites (en fonction des quantités annuelles produites sur chaque site).
<b>Représentativité géographique et temporelle</b>	Données primaires : Espagne, année 2024 (période de collecte des données primaires) Les données et hypothèses utilisées dans la modélisation de l'enduit Gypfill® X-Ray Protection ont été couvertes par la vérification. ICV des chevrons d'emballage DS Block à base d'anas de lin du 07/03/2024 (DE SUTTER FRERES) Données secondaires : Modules génériques base GaBi (Version 10.7.1 2023), et modules Ecoinvent (Version 3.9.1 2022) Le mix électrique espagnol spécifique est considéré d'après les garanties d'origine de l'usine pour l'année 2024.

### Qualité des principales données utilisées pour la réalisation de la FDES

L'évaluation de la qualité des principales données spécifiques est la suivante :

<b>Données spécifiques</b>	75% des données avec une notation moyenne « très bonne » 13% des données avec une notation moyenne « bonne » 12% des données avec une notation moyenne « moyenne » 1% des données avec une notation moyenne « faible » 0% des données avec une notation moyenne « très faible »
<b>Données génériques</b>	12% des données avec une notation moyenne « très bonne » 63% des données avec une notation moyenne « bonne » 22% des données avec une notation moyenne « moyenne » 3% des données avec une notation moyenne « faible » 0% des données avec une notation moyenne « très faible »  La validation des principales données génériques est la suivante : 100% des données secondaires sont plausibles 100% des données secondaires sont complètes 95% des données secondaires sont consistantes avec EN 15804+A2

Justification de l'utilisation de données notées faibles ou très faibles :

- Représentativité géographique : les données concernées sont principalement les inventaires d'indice géographique RoW et GLO n'ayant pas de déclinaison géographique plus précise. Cela n'induit pas d'incertitudes sur les calculs dans la mesure où il s'agit de données de production de polymères usuels, de transport routier et de combustion d'énergie fossile peu dépendantes du contexte.

- Représentativité temporelle : les bases de données Ecoinvent version 3.9.1 et Sphera GaBi version 10.7.1 (2022) sont des versions récentes.

## Représentativité de la FDES

<b>Géographique</b>	Cette FDES est représentative des plaques de plâtre fabriquées et mises en œuvre en France.
<b>Technologique</b>	Cette FDES est représentative des plaques de plâtre, pour l'intérieur, fabriquées selon la technologie employée par Placoplatre.
<b>Temporelle</b>	Cette FDES est représentative d'une fabrication en 2024.

## • Résultats de l'analyse de cycle de vie

---

Le modèle d'ACV, l'agrégation des données et les impacts environnementaux sont calculés à partir du logiciel GaBi.

Ci-après, les tableaux qui synthétisent les résultats de l'ACV.

Pour rappel, exemple de lecture :  $-9,0E-03 = -9,0 \times 10^{-3} = -0,009$

Les règles d'affichage suivantes s'appliquent :









- Lorsque le résultat de calcul de l'inventaire est nul, alors la valeur zéro est affichée.
- Lorsque le module n'est pas déclaré, alors la valeur « MNA » est affichée.

En raison des arrondis, les totaux peuvent ne pas correspondre à la somme des différents modules. Les valeurs négatives des étapes A5 et C3 sont liées à l'application de la méthode proposée à l'annexe I de la norme NF EN 15804/CN.

Exonération de responsabilité quant aux incertitudes des méthodes de calculs des indicateurs d'impacts environnementaux de références et additionnels selon la norme EN15804+A2 :2019 (§5.4.2 ; §7.2.3.3) :

- Exonération de type 1 : Cette catégorie d'impact concerne principalement l'impact éventuel sur la santé humaine des rayonnements ionisants à faible dose du cycle des combustibles nucléaires. Elle ne prend pas en compte les conséquences d'éventuels accidents nucléaires, d'une exposition professionnelle ou de l'élimination de déchets radioactifs dans des installations souterraines. Les rayonnements ionisants potentiels provenant du sol, du radon et de certains matériaux de construction ne sont pas non plus mesurés par cet indicateur.
  - Indicateur(s) concerné(s) : Rayonnements ionisants (santé humaine)
- Exonération de type 2 : Les résultats de ces indicateurs doivent être utilisés avec prudence car les incertitudes de ces résultats sont élevées ou car l'expérience liée à ces indicateurs est limitée.
  - Indicateur(s) concerné(s) : Epuisement des ressources abiotiques (minéraux et métaux) ; Epuisement des ressources abiotiques (fossiles) ; Besoin en eau ; Ecotoxicité (eaux douces) ; Toxicité humaine, effets cancérigènes ; Toxicité humaine, effets non cancérigènes ; Impacts liés à l'occupation des sols / Qualité des sols.









## IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX

Paramètres		Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
		A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction / démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	
	Changement climatique - total - <i>kg CO<sub>2</sub> equiv/UF</i>	2,92	1,24	1,33	0	0	0	0	0	0	0	0	1,39E-01	2,43E-01	6,15E-01	7,54E-01
	Changement climatique – combustibles fossiles - <i>kg CO<sub>2</sub> equiv/UF</i>	3,70	1,24	1,07	0	0	0	0	0	0	0	0	1,39E-01	3,02E-03	8,09E-02	-1,46E-01
	Changement climatique - biogénique - <i>kg CO<sub>2</sub> equiv/UF</i>	-8,74E-01	3,76E-04	2,59E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	4,20E-05	2,40E-01	5,34E-01	9,00E-01
	Changement climatique - occupation des sols et transformation de l'occupation des sols - <i>kg CO<sub>2</sub> equiv/UF</i>	8,72E-02	7,40E-05	4,84E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	8,27E-06	1,72E-06	4,77E-05	-2,39E-04
Le changement climatique mesure les émissions de Gaz à Effet de Serre (GES) ayant la capacité de contribuer à l'élévation moyenne de la température à la surface terrestre. Le bilan des GES comprend les sources des activités humaines (combustibles fossiles, calcination, exploitation de la biomasse, occupation des sols). Il est mesuré en kg de dioxyde de carbone équivalent (de CO <sub>2</sub> eq.), GES de référence, exprimant les contributions de tous les GES sur une période de 100 ans (après date d'émission dans l'air).																
	Appauvrissement de la couche d'ozone - <i>kg CFC 11 equiv/UF</i>	1,14E-07	2,78E-08	3,29E-08	0	0	0	0	0	0	0	0	3,11E-09	1,22E-10	2,33E-09	-1,56E-09
	Cet indicateur est exprimé en kg équivalent trichlorofluorométhane (CFC-11). Il représente les émissions dans l'air de gaz participant à la destruction de la couche d'ozone (O <sub>3</sub> ). Lorsque ces gaz atteignent la couche d'ozone, située en haute altitude, ils réagissent avec l'ozone. La baisse induite de concentration d'ozone, filtrant les rayons UV provenant du soleil, est un risque pour la santé.															
	Acidification des sols et de l'eau – <i>mol H<sup>+</sup> equiv/UF</i>	7,56E-03	1,71E-03	2,93E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	1,91E-04	1,29E-05	6,33E-04	-6,06E-04
	L'acidification est le phénomène de réduction du pH du sol et du milieu aquatique, principalement sous l'effet du dioxyde de soufre (SO <sub>2</sub> ) et des oxydes d'azote (NOx) et par l'ammoniac gazeux (NH <sub>3</sub> ). Ces composés sont notamment issus de la combustion des combustibles fossiles et de l'activité agricole (engrais). L'acidification des écosystèmes a des effets nocifs sur la faune et la flore. Elle est mesurée en mole H <sup>+</sup> équivalent.															
	Eutrophisation aquatique, eaux douces – <i>kg P equiv/UF</i>	5,43E-05	2,06E-06	1,94E-05	0	0	0	0	0	0	0	0	2,30E-07	5,78E-08	7,87E-07	-1,68E-05
	Eutrophisation aquatique marine – <i>kg N equiv/UF</i>	2,73E-03	4,22E-04	7,57E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	4,71E-05	2,79E-06	6,36E-04	-1,12E-05
	Eutrophisation terrestre – <i>mol N equiv/UF</i>	2,62E-02	4,11E-03	7,42E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	4,60E-04	2,83E-05	2,51E-03	-1,37E-03
L'eutrophisation des milieux aquatiques et terrestres trouve également sa source dans les rejets de composés nitrés (ammoniac, en équivalent azote N) et phosphorés (phosphates en équivalent phosphore P). En excès dans un écosystème, ils induisent un développement d'algues et microorganismes épuisant les nutriments et l'oxygène pour la faune et la flore préexistante.																
	Formation d'ozone photochimique – <i>kg NMVOC equiv/UF</i>	7,55E-03	3,06E-03	3,15E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	3,43E-04	9,98E-06	9,00E-04	5,23E-05
	L'ozone se forme en basse altitude par conjonction des NOx, des composés organiques volatils (COV) issus des combustibles fossiles principalement auxquels s'ajoute l'action du Soleil. Un excès d'ozone en basse altitude est nocif pour la santé et contribue aussi à l'effet de serre. Elle est mesurée en kg de COV non méthane (NMVOC) équivalent															
	Epuisement des ressources abiotiques - minéraux et métaux - <i>kg Sb equiv/UF</i>	1,08E-04	1,96E-07	1,46E-05	0	0	0	0	0	0	0	0	2,20E-08	2,46E-08	1,25E-07	-6,46E-07
	Epuisement des ressources abiotiques – combustibles fossiles - <i>MJ/UF</i>	59,1	16,9	19,5	0	0	0	0	0	0	0	0	1,88	4,55E-01	2,02	-3,00
	Les ressources présentes dans la croûte terrestre sont présentes en quantité finies. En fonction du gisement disponible, leur vitesse d'extraction se traduit par un taux d'épuisement en ressources fossiles pour les énergies et en ressources minérales/métalliques pour les matières premières.															
	Besoin en eau - <i>m<sup>3</sup> de privation equiv dans le monde/UF</i>	15,6	3,75E-02	1,98	0	0	0	0	0	0	0	0	4,20E-03	5,26E-03	9,28E-02	-1,23E-01
	Le besoin en eau traduit une consommation d'eau, au sens privatif, en fonction des réserves disponibles localement et de leur taux de renouvellement naturel. Cette mesure permet de pondérer le stress hydrique de façon spatio-temporelle dans la consommation d'eau.															




**INDICATEURS D'IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX ADDITIONNELS**

Paramètres	Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction / démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	
Emissions de particules fines - <i>Indice de maladies/UF</i>	9,83E-08	8,40E-08	4,84E-08	0	0	0	0	0	0	0	0	9,39E-09	7,55E-11	1,29E-08	-7,26E-08
Rayonnements ionisants (santé humaine) - <i>kBq de U235 equiv/UF</i>	1,14E-01	3,07E-03	4,56E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	3,43E-04	4,53E-03	8,13E-04	-1,73E-02
Ecotoxicité (eaux douces) - <i>CTUe/UF</i>	16,4	7,60	6,56	0	0	0	0	0	0	0	0	8,50E-01	1,48E-02	2,94	1,12
Toxicité humaine, effets cancérigènes - <i>CTUh/UF</i>	1,52E-09	1,71E-10	6,79E-10	0	0	0	0	0	0	0	0	1,91E-11	2,50E-12	4,26E-11	2,64E-11
Toxicité humaine, effets non cancérigènes - <i>CTUh/UF</i>	4,21E-08	8,96E-09	9,79E-09	0	0	0	0	0	0	0	0	1,00E-09	4,28E-11	7,30E-10	-2,67E-09
Impacts liés à l'occupation des sols / Qualité des sols - <i>Sans dimension/UF</i>	14,5	9,39E-01	18,5	0	0	0	0	0	0	0	0	1,05E-01	1,40E-02	3,99	45,7


## UTILISATION DES RESSOURCES

Paramètres	Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction / démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	
 Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières - MJ/UF	11,1	6,05E-02	3,02	0	0	0	0	0	0	0	0	6,76E-03	3,16E-02	2,85E-02	2,33
 Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières - MJ/UF	9,02	0	1,48	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-5,07	0	4,00
<b>Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - MJ/UF</b>	<b>20,2</b>	<b>6,05E-02</b>	<b>4,50</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>6,76E-03</b>	<b>-5,04</b>	<b>2,85E-02</b>	<b>6,32</b>
 Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières - MJ/UF	57,7	16,9	16,6	0	0	0	0	0	0	0	0	1,88	2,26E-02	2,02	-2,47
 Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières - MJ/UF	1,95	0	3,11	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-1,04	0	1,06
<b>Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - MJ/UF</b>	<b>59,6</b>	<b>16,9</b>	<b>19,7</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>1,88</b>	<b>-1,02</b>	<b>2,02</b>	<b>-1,41</b>
 Utilisation de matière secondaire - kg/UF	3,40E-01	0	2,79E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
 Utilisation de combustibles secondaires renouvelables - MJ/UF	2,05E-01	0	1,03E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
 Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables - MJ/UF	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
 Utilisation nette d'eau douce - m³/UF	3,66E-01	8,74E-04	1,88E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	8,98E-05	1,13E-04	1,99E-03	-2,82E-03

## CATEGORIES DE DECHETS

Paramètres	Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction / démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	
 Déchets dangereux éliminés - <i>kg/UF</i>	1,68E-03	1,15E-04	1,35E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	1,29E-05	1,95E-07	1,06E-05	-9,40E-07
 Déchets non dangereux éliminés - <i>kg/UF</i>	7,18E-01	3,15E-02	1,10	0	0	0	0	0	0	0	0	3,52E-03	1,91E-03	13,1	3,68E-01
 Déchets radioactifs éliminés - <i>kg/UF</i>	9,19E-05	1,71E-06	3,91E-05	0	0	0	0	0	0	0	0	1,91E-07	5,90E-06	4,48E-07	-1,77E-05

## FLUX SORTANTS

Paramètres	Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction / démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	
 Composants destinés à la réutilisation - <i>kg/UF</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
 Matériaux destinés au recyclage - <i>kg/UF</i>	5,39E-02	0	3,73E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6,72	0	0
 Matériaux destinés à la récupération d'énergie - <i>kg/UF</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
 Energie électrique fournie à l'extérieur - <i>MJ/UF</i>	7,61E-04	0	2,47E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4,31E-01
Energie vapeur fournie à l'extérieur - <i>MJ/UF</i>	2,62E-03	0	7,70E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,24
Energie gaz et process fournie à l'extérieur - <i>MJ/UF</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

**IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX**  
Agrégation des différents modules pour réaliser un « Total d'étape » ou « Total Cycle de vie »






Impacts/Flux unité	Etape de production	Etape de construction	Etape d'utilisation	Etape de fin de vie	Total cycle de vie	Etape des bénéfices et charges au-delà des frontières du système
<b>Impacts environnementaux</b>						
Changement climatique - total - <i>kg CO<sub>2</sub> equiv/UF</i>	2,92	2,57	0	9,97E-01	6,49	7,54E-01
Changement climatique – combustibles fossiles - <i>kg CO<sub>2</sub> equiv/UF</i>	3,70	2,31	0	2,23E-01	6,24	-1,46E-01
Changement climatique - biogénique - <i>kg CO<sub>2</sub> equiv/UF</i>	-8,74E-01	2,59E-01	0	7,74E-01	1,60E-01	9,00E-01
Changement climatique - occupation des sols et transformation de l'occupation des sols - <i>kg CO<sub>2</sub> equiv/UF</i>	8,72E-02	4,91E-03	0	5,77E-05	9,22E-02	-2,39E-04
Appauvrissement de la couche d'ozone - <i>kg CFC 11 equiv/UF</i>	1,14E-07	6,07E-08	0	5,56E-09	1,81E-07	-1,56E-09
Acidification des sols et de l'eau – <i>mol H<sup>+</sup> equiv/UF</i>	7,56E-03	4,64E-03	0	8,37E-04	1,30E-02	-6,06E-04
Eutrophisation aquatique, eaux douces – <i>kg P equiv/UF</i>	5,43E-05	2,15E-05	0	1,07E-06	7,68E-05	-1,68E-05
Eutrophisation aquatique marine – <i>kg N equiv/UF</i>	2,73E-03	1,18E-03	0	6,86E-04	4,59E-03	-1,12E-05
Eutrophisation terrestre – <i>mol N equiv/UF</i>	2,62E-02	1,15E-02	0	3,00E-03	4,07E-02	-1,37E-03
Formation d'ozone photochimique – <i>kg NMVOC equiv/UF</i>	7,55E-03	6,21E-03	0	1,25E-03	1,50E-02	5,23E-05
Epuisement des ressources abiotiques - minéraux et métaux - <i>kg Sb equiv/UF</i>	1,08E-04	1,48E-05	0	1,72E-07	1,23E-04	-6,46E-07
Epuisement des ressources abiotiques – combustibles fossiles - <i>MJ/UF</i>	59,1	36,4	0	4,36	99,9	-3,00
Besoin en eau - <i>m<sup>3</sup> de privation equiv dans le monde/UF</i>	15,6	2,02	0	1,02E-01	17,7	-1,23E-01
<b>Indicateurs d'impacts environnementaux additionnels</b>						
Emissions de particules fines - <i>Indice de maladies/UF</i>	9,83E-08	1,32E-07	0	2,24E-08	2,53E-07	-7,26E-08
Rayonnements ionisants (santé humaine) - <i>kBq de U235 equiv/UF</i>	1,14E-01	4,87E-02	0	5,69E-03	1,68E-01	-1,73E-02
Ecotoxicité (eaux douces) - <i>CTUe/UF</i>	16,4	14,2	0	3,80	34,4	1,12
Toxicité humaine, effets cancérigènes - <i>CTUh/UF</i>	1,52E-09	8,50E-10	0	6,42E-11	2,43E-09	2,64E-11
Toxicité humaine, effets non cancérigènes - <i>CTUh/UF</i>	4,21E-08	1,88E-08	0	1,77E-09	6,26E-08	-2,67E-09
Impacts liés à l'occupation des sols / Qualité des sols - <i>Sans dimension/UF</i>	14,5	19,4	0	4,11	38,0	45,7
<b>Consommation des ressources</b>						
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières - <i>MJ/UF</i>	11,1	3,08	0	6,69E-02	14,3	2,33
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières - <i>MJ/UF</i>	9,02	1,48	0	-5,07	5,43	4,00
<b>Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - <i>MJ/UF</i></b>	<b>20,2</b>	<b>4,56</b>	<b>0</b>	<b>-5,00</b>	<b>19,7</b>	<b>6,32</b>
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non	57,7	33,5	0	3,92	95,1	-2,47

## IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX

### Agrégation des différents modules pour réaliser un « Total d'étape » ou « Total Cycle de vie »

Impacts/Flux unité	Etape de production	Etape de construction	Etape d'utilisation	Etape de fin de vie	Total cycle de vie	Etape des bénéfices et charges au-delà des frontières du système
renouvelables utilisées comme matières premières - MJ/UF						
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières - MJ/UF	1,95	3,11	0	-1,04	4,02	1,06
<b>Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - MJ/UF</b>	<b>59,6</b>	<b>36,6</b>	<b>0</b>	<b>2,88</b>	<b>99,1</b>	<b>-1,41</b>
Utilisation de matière secondaire - kg/UF	3,40E-01	2,79E-02	0	0	3,68E-01	0
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables - MJ/UF	2,05E-01	1,03E-02	0	0	2,15E-01	0
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables - MJ/UF	0	0	0	0	0	0
Utilisation nette d'eau douce - m <sup>3</sup> /UF	3,66E-01	1,97E-02	0	2,19E-03	3,88E-01	-2,82E-03
<b>Catégories de déchets</b>						
Déchets dangereux éliminés - kg/UF	1,68E-03	2,50E-04	0	2,37E-05	1,96E-03	-9,40E-07
Déchets non dangereux éliminés - kg/UF	7,18E-01	1,13	0	13,1	15,0	3,68E-01
Déchets radioactifs éliminés - kg/UF	9,19E-05	4,08E-05	0	6,54E-06	1,39E-04	-1,77E-05
<b>Flux sortants</b>						
Composants destinés à la réutilisation - kg/UF	0	0	0	0	0	0
Matériaux destinés au recyclage - kg/UF	5,39E-02	3,73E-01	0	6,72	7,15	0
Matériaux destinés à la récupération d'énergie - kg/UF	0	0	0	0	0	0
Energie électrique fournie à l'extérieur - MJ/UF	7,61E-04	2,47E-01	0	0	2,48E-01	4,31E-01
Energie vapeur fournie à l'extérieur - MJ/UF	2,62E-03	7,70E-01	0	0	7,73E-01	1,24
Energie gaz et process fournie à l'extérieur - MJ/UF	0	0	0	0	0	0

## • Interprétation du cycle de vie

Impacts Environnementaux / Etapes	Etape de production (A1-A3)	Etape de construction (A4-A5)	Etape de vie en oeuvre (B1-B7)	Etape de fin de vie (C1-C4)	Total cycle de vie Impact environnemental du produit	Bénéfices et charges au-delà des frontières du système (D)
<b>Changement climatique - total</b>						
 <b>Changement climatique - total</b>	2,9	2,6	0	1,0E+00	<b>6,5</b> kg CO <sub>2</sub> equiv/UF	7,5E-01
<b>Epuisement des ressources abiotiques - minéraux et métaux</b>						
 <b>Epuisement des ressources abiotiques - minéraux et métaux</b>	1,1E-04	1,5E-05	0	1,7E-07	<b>1,2E-04</b> kg Sb equiv/UF	-6,5E-07
<b>Utilisation totale des ressources d'énergie primaire [1]</b>						
 <b>Utilisation totale des ressources d'énergie primaire [1]</b>	80	41	0	-2,1E+00	<b>119</b> MJ/UF	4,9
<b>Utilisation nette d'eau douce</b>						
 <b>Utilisation nette d'eau douce</b>	3,7E-01	2,0E-02	0	2,2E-03	<b>3,9E-01</b> m <sup>3</sup> /UF	-2,8E-03
<b>Déchets éliminés [2]</b>						
 <b>Déchets éliminés [2]</b>	7,2E-01	1,1	0	13	<b>15</b> kg/UF	3,7E-01

[1] Somme de : "Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables" + "Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables".  
 [2] Somme de : "Déchets dangereux éliminés" + "Déchets non dangereux éliminés" + "Déchets radioactifs éliminés".

Les impacts associés au changement climatique se répartissent à travers l'ensemble du cycle de vie, principalement en A1-A3 et A4-A5, sur de multiples postes ayant chacun une contribution significative :

- A1-A2 : production et transport des matières premières (carton, additifs)
- A3 : fabrication (gaz naturel, électricité)
- A4 : transport du produit jusqu'au chantier.

Une tendance similaire est visible pour l'épuisement des ressources abiotiques – minéraux et métaux et l'utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelable ainsi que la consommation d'eau. L'utilisation d'énergie primaire renouvelable provient majoritairement du carton utilisé dans le produit et des cales de lin pour l'emballage.

A l'inverse des autres indicateurs, la quantité de déchets éliminés est essentiellement générée à l'étape de fin de vie C1-C4.

- Informations additionnelles sur le relargage de substances dangereuses dans l'air intérieur, le sol et l'eau pendant l'étape d'utilisation

---

## Air intérieur

### COV et formaldéhyde

---

#### **Plaques de plâtre**

Des échantillons de plaque de plâtre ont fait l'objet d'une caractérisation des émissions de COV et de formaldéhyde en chambre d'essai d'émission selon les normes NF (EN) ISO 16000 – 3 – 6 – 9 et 11. Les résultats montrent que les plaques analysées sont conformes au protocole AFSSET 2009.

Le classement sanitaire de la plaque de plâtre Placo® X-Ray Protection de 13 mm est A+ selon l'arrêté du 19 avril 2011 relatif à l'étiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils.



Le rapport de mesure, attestant ce classement sanitaire, est le rapport de Bureau Veritas N° 392-2021-00513502\_A établi le 27 octobre 2021 pour ce produit.

#### **Enduit**

Le classement sanitaire du produit Gypfill® X-Ray est A+ selon l'arrêté du 19 avril 2011 relatif à l'étiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils.



Le rapport de mesure, attestant ce classement sanitaire est le rapport Bureau Veritas D-161018-09886 de décembre 2018 pour ce produit.

### Comportement face aux micro-organismes

---

A date, il n'existe pas de méthode normalisée de mesure du développement des microorganismes sur les produits de construction. A fortiori il n'existe pas de valeurs réglementaires.

Le CSTB a développé son propre protocole en se référant aux normes NF EN ISO 846 (Evaluation de l'action des micro-organismes) et NF V 18-122 (Détermination de la teneur en ergostérol).

A titre indicatif et provisoire, le SNIP a demandé au CSTB en 2004 de caractériser l'aptitude du produit à base de plâtre à être le support d'un développement fongique.

Ces essais avec les souches *aspergillus niger*, *penicillium brevicompactum* et *cladosporium sphaerospermum* ont montré une croissance fongique visible sur quelques échantillons, et aucun développement sur d'autres.

Dans les conditions normales de mise en œuvre, de conception et d'utilisation des bâtiments, on n'observe pas de développement de microorganismes à la surface des ouvrages en plaques de plâtre.

Un logement occupé dans des conditions normales est un logement sans sur-occupation et surtout bien ventilé. L'arrêté du 24 Mars 1982 modifié le 28 Octobre 1983 rend obligatoire une ventilation générale et permanente ; ce même arrêté indique également les débits minimaux de ventilation dans un logement en fonction du nombre de pièces et du type de ventilation ; on pourra s'y reporter pour plus de détails.

## Sol et eau

Sans objet car ce produit n'est en contact ni avec l'eau destinée à la consommation humaine, ni avec les eaux de ruissellement, les eaux d'infiltration, la nappe phréatique ni encore avec les eaux de surface.

- Contribution du produit à la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort hygrothermique dans le bâtiment

Ce produit ne revendique aucune performance concernant le confort hygrothermique.

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort acoustique dans le bâtiment

L'affaiblissement acoustique dépend de la composition du produit.

De plus, selon la mise en œuvre, les performances acoustiques peuvent être améliorées.

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort visuel dans le bâtiment

Etant destiné à être recouvert, le produit ne joue aucun rôle vis-à-vis du confort visuel.

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort olfactif dans le bâtiment

Aucun essai concernant le confort olfactif n'a été réalisé.

## Informations additionnelles

### Responsabilité Elargie du Producteur

La Responsabilité Elargie du Producteur, sous le nom de REP, consiste à rendre les fabricants de produits et matériaux de construction responsables de la gestion de la fin de vie de leurs produits. Il s'agit de l'application de la loi française du 10 février 2020 relative à la lutte contre le gaspillage et l'économie circulaire, aussi connue sous le nom de loi AGECE.

Entrée en vigueur en 2023, la REP des Produits et Matériaux de Construction du secteur du Bâtiment (PMCB) vise à préserver les ressources naturelles en développant la valorisation des déchets du bâtiment, et à participer à la résorption des décharges sauvages.

Elle fonctionne de la manière suivante : les metteurs sur le marché adhèrent à des éco-organismes et une éco-contribution est appliquée sur les produits vendus. Cela permet de financer l'organisation de la collecte, du tri et du recyclage des déchets et produits en fin de vie. La reprise des déchets est gratuite si ces déchets sont triés et apportés à un point de collecte agréé.



### L'engagement de Placoplatre



Afin de préserver les ressources naturelles, Placoplatre a toujours été pionnier dans le recyclage. Dès 2008, une filière de recyclage des déchets à base de plâtre, appelée Placo® Recycling, a été mise en place.

Les déchets de plâtre de chantier récupérés par les entreprises de collecte sont transportés jusqu'à l'un des centres de recyclage de Placoplatre, où ils sont broyés et réintégrés au processus de fabrication des plaques.

En 2024, les données du SNIP<sup>5</sup> ont établi que 205 426 tonnes de déchets de plâtre issus de chantier ont été recyclés par toute la filière en France, sur un gisement estimé à 600 000 tonnes. Soit une progression de 61% par rapport à 2021 (127 300 tonnes). Placo® Recycling a permis le recyclage de 120 000 tonnes de déchets de plâtre en 2024.

Pour en savoir plus sur la REP et le rôle de Placoplatre, une anti-sèche spécifique est disponible sur internet<sup>6</sup>.

### Système de management de l'environnement

Placoplatre a fait certifier son système de management de l'environnement selon la norme ISO 14001. La certification couvre l'extraction, le concassage et le broyage du gypse dans les carrières, la conception, la production et la livraison de produits à base de plâtre, ainsi que la filière de recyclage des produits à base de plâtre. De plus les activités de conception, production et livraison de produits à base de plâtre, ainsi que la filière de recyclage des produits à base de plâtre sont également certifiées selon la norme ISO 50001 pour leur système de management de l'énergie.

<sup>5</sup> Communiqué de presse du 2 avril 2025 : <https://www.lesindustriesduplatre.org/wp-content/uploads/2025/04/2025-04-02-SNIP-Recyclage-2024-CP-VF.pdf>

<sup>6</sup> <https://www.placo.fr/assets/download/media/37716>